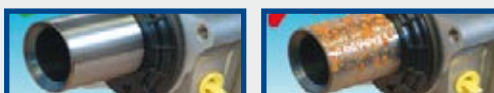


## Vyřešení problému s korozí

je antikorozní ochrana vzniká obalem!



Fáze vývoje (sublimace, difúze a adheze), závisí na objemu, vektoru VCI povrchu kovové plochy, vlhkosti vzduchu a teplotě

## Fungování metody VCI

„Volatile Corrosion Inhibitor“ neboli „Inibitore volatili della corrosione“ znamená „Těkavé inhibitory koroze“. Tímto způsobem označujeme účinné látky, které jsou přenášeny pomocí takzvané plynné fáze, která vytváří antikorozní ochranu na kovovém povrchu. VCI je název aktivního systému a není registrovanou značkou žádného určitého výrobce. Složení účinné látky a účinek antikorozní ochrany různých výrobců s ním spojený, se značně liší.

**Způsob působení**, až do antikorozní ochrany, probíhá ve třech fázích.

1. Účinné látky VCI se odpařují z materiálu vodiče (např. fólie nebo papír) v uzavřeném prostoru obalu.
2. Účinné látky VCI se mísí pomocí difúze do uzavřeného prostoru, kde se obohatí a postupně přilnou ke kovovému povrchu.
3. Vytvořením monomolekulární fólie VCI na kovovém povrchu.

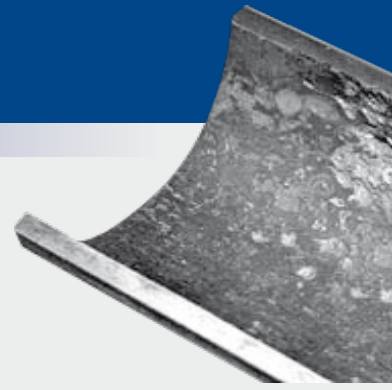
Fáze tvarování se odvíjí od rozměru obalu, anebo od objemu vzduchu, který je v něm uzavřen. Čím větší je objem obalu, tím větší je doba, která je nezbytná pro fázi tvarování.

Když se na kovovém povrchu vytvoří monomolekulární fólie vytvořená z účinných látek VCI, tak tím pádem je kov aktivně chráněn od negativních účinků atmosférického kyslíku a vlhkosti. V této chvíli je kov připraven ke expedici nebo uskladnění.



## OBALOVÉ MATERIÁLY

- |                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| -VCI PAPER        | -VCI FOAM           |
| -VCI PLASTIC FILM | -VCI EMITTER        |
| -VCI STRETCH FILM | -VCI BAG            |
| -VCI POWDER       | -VCI BUBBLE         |
| -VCI TABLET       | -VCI WATER SOLUTION |



## Požadované podmínky pro každý typ antikoroziční ochrany

- čistý povrch
- ovrch zbavený vlhkostí
- povrch zbavený vlhkostí

Aktivní účinek antikoroziční ochrany závisí na stavu kovového povrchu. Zbytky výroby, jako kovové piliny, nečistoty, prach nebo soli, mohou být pouze částečně kontrolovány účinnými látkami VCI. V tomto případě, mimořádnou důležitost nabývá proces mytí a čištění

- Balte pouze suché materiály !
- Čím větší je čistota kovu, tím větší je ochranný účinek!
- Používejte rukavice! Chraňte své ruce před zraněním a dávejte pozor, aby kovový povrch a především fólie s oxidovou vrstvou, nebyla vystavena riziku chemického poškození, které způsobuje pot rukou!
- Pokud jde o dopravu a skladování, musíme dbát na to, aby se nedostala dovnitř voda. Obal musí mít takové rozměry, aby vnější vlivy byly sníženy na minimum.

Během procesu balení se musí dodržovat teplota! Pokud rozdíl teploty mezi kovovým povrchem a vzduchem okolního prostředí je příliš vysoký, může následovně dojít k předčasnému zvlhčení, dříve než dojde k samotnému ochrannému působení účinné látky VCI. Pokud jsou studené kovy baleny v teplém prostředí, tak se na studeném kovovém povrchu vytvoří kondenzát. Pokud teplé kovy jsou baleny ve studeném prostředí, tak se vytvoří kondenzát na studeném povrchu obalu.

Všechny kontaktní body a organický materiál na balení, jako např. dřevo, papír, šedá a vlnitá lepenka mohou způsobit korozi na kontaktním bodě s povrchem kovu. Tyto kontaktní body musí být pokryty aktivním materiálem VCI pro balení.



v zastoupení  
Martina Hubníková  
Lubina 251  
74224 Koprivnice (CZ)  
Tel - Fax 556801188  
Mobile 739706056

TecnoPrimaF s.r.l  
Via dell'artigianato 15  
41018 San Cesario sul Panaro  
z.i. graziosa (MO) ITALY  
Tel 059 920010  
Fax 059 921415  
info@tecnoprimary.it  
www.tecnoprimary.it