

2021



tecnoprимaf
industria produzione imballaggi

www.tecnoprимaf.it

Azienda

Da oltre 30 anni con Voi per offrirVi le migliori soluzioni di imballaggio

La TecnoPrimaF S.r.l. opera da più di 30 anni nel settore dell'imballaggio industriale.

Nell'ambito di questa attività l'azienda si è progressivamente specializzata nella produzione e vendita di alcune linee di prodotto: imballaggi pieghevoli in compensato, imballaggi industriali, imballaggi speciale per il settore ceramico, prodotti anticorrosivi VCIForce e numerose soluzioni e prodotti in grado di rispondere a qualsiasi esigenza del Cliente.

1988: TecnoPrimaF S.r.l. viene fondata a Modena su iniziativa di un gruppo di persone provenienti dal settore dell'imballaggio e si configura inizialmente come una piccola realtà artigianale atta a soddisfare le esigenze della clientela locale.

1995: trasferimento nella nuova sede in San Cesario Sul Panaro (a 8 km da Modena) grazie al quale viene raddoppiata l'area produttiva.

2002: l'azienda adotta una struttura di carattere industriale ma al tempo stesso estremamente flessibile. Cambiano i vertici aziendali, vengono effettuati consistenti investimenti nelle tecnologie di automazione dei processi produttivi e viene brevettato un sistema di casse per l'imballo.

2006: la società ottiene l'autorizzazione per la produzione di imballi a marchio IPPC/FAO, dotandosi di un proprio impianto di sterilizzazione termica.

2007: ulteriore ampliamento dell'area produttiva (superficie coperta 5.000 m² su un totale complessivo di 12.000 m²).

2011: accordo con aziende per la produzione e distribuzione di prodotti anticorrosivi VCI a livello nazionale ed internazionale

2012: TecnoPrimaF conclude l'iter e ottiene la Certificazione di Qualità ISO UNI EN 9001:2008 dall'ente certificatore TÜV.

2013: siglati importanti accordi con importanti imprese nel settore della logistica e imballaggio industriale

2017: lancio ufficiale del nuovo brand VCIForce, divisione dedicata ai prodotti anticorrosivi (www.vciforce.com)

2017: conseguimento nuova certificazione UNI ISO 9001:2015

2018: partecipazione ad importanti fiere del settore (IPACK-IMA Milano e FACHPACK Germania)

2019: acquisizione nuova sede in via della Meccanica +2.000 m² (con oltre 300 m² di uffici) portando a 7000 m² la superficie coperta su un totale di oltre 17.000 m².

Installazione di una nuova linea di troncatura all'avanguardia con capacità produttiva fino a 200 mtc a turno.

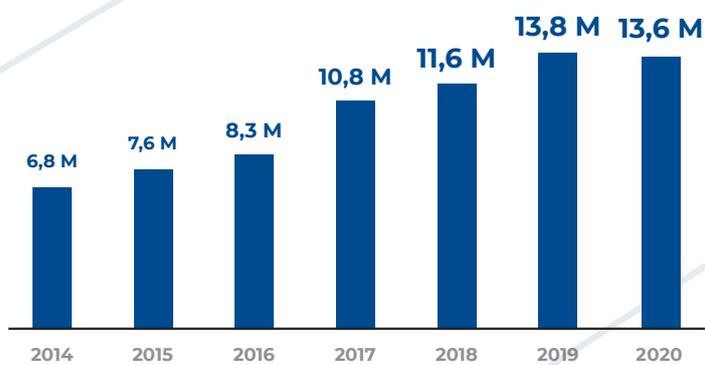
2020: realizzazione di una nuova linea automatica di troncatura e riorganizzazione del reparto taglio

2021: acquisizione nuova sede in via della Meccanica 5/7 +3.000 m² portando a 10.000 m² la superficie coperta su un totale di oltre 20.000 m².

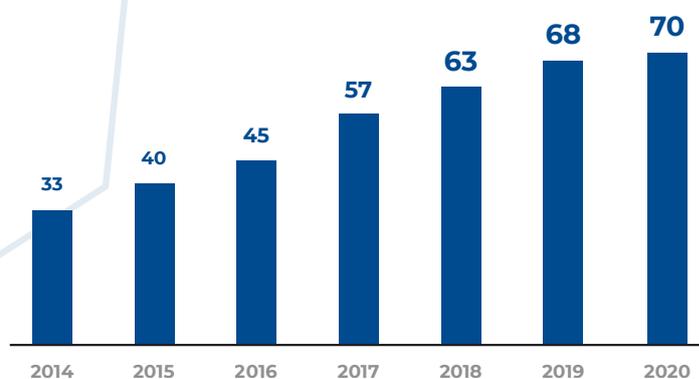




FATTURATO TOTALE



N°COLLABORATORI



Prodotti & Divisioni

FOLDY Imballaggi pieghevoli su misura

BOX

Le casse pieghevoli, nella versione standard, vengono realizzate in legno compensato di betulla da 6mm a cinque strati (a seconda delle esigenze sono disponibili anche altri spessori).

Con testate normale o ribassata sono semplici da montare ed offrono il massimo di leggerezza, resistenza, sicurezza, durata e praticità.

Possono essere prodotte in qualsiasi misura e la facilità di montaggio di questo tipo di cassa consente di risparmiare tempo e volumi nella fase di imballaggio e spedizione dei Vostri prodotti.

Il prodotto può essere personalizzato con il Vostro LOGO (optional), oltre che con simboli e/o scritte, rendendolo sia uno strumento di lavoro che un importante veicolo pubblicitario.

E' possibile rendere più resistenti le pareti ed il coperchio, applicando assi di rinforzo verticali e/o orizzontali. Il fondo delle casse pieghevoli può essere realizzato:

- in compensato di betulla, a 2 e 4 vie
- in legno di abete, a 2 e 4 vie

La cassa è composta da 3 elementi: fondo, perimetrale pieghevole, coperchio. Il fondo è normalmente realizzato in multistrato o in legno di conifera, pallettizzato a 2 o 4 vie, mentre il perimetrale pieghevole ed il coperchio sono realizzati in multistrato di betulla. Il montaggio avviene ad incastro. Per il fissaggio definitivo possono essere utilizzati chiodi, viti, reggia plastica o metallica.



Prodotti & Divisioni

TIMBER Imballaggi industriali in legno e compensato



CASSE IN LEGNO

Realizzate con legno di abete, spessore 17 o 23 mm, le casse e le gabbie per le peculiari caratteristiche di resistenza, sono adatte a contenere, sopportare e proteggere i Vostri prodotti durante le operazioni di trasporto, movimentazione e stoccaggio. Possono essere prodotte utilizzando compensati di eLLIOTTIS, di betulla o in OSB, fissati alla struttura in legno di abete. Su richiesta è possibile dotare le casse/gabbie di sacchi o cuffie in accoppiato barriera, in cartene o in polietilene con VCI anticorrosivo.

CASSE PANNELLATE IN COMPENSATO E OSB

I contenitori in legno (casse e gabbie) sono adatti al trasporto terrestre e marittimo, dimensionati e strutturati per preservare l'integrità della merce fino a destino.



GABBIE IN LEGNO CON TAVOLE SPAZIATE

Adatte per coperture di impianti di grandi dimensioni con eventuale rivestimento interno. A richiesta possono essere realizzate con spazature e pianali personalizzati progettati a seconda della portata.

BANCALI/PALLET

Possono essere prodotti in ogni dimensione, tipo e struttura su specifiche del cliente. Sono realizzati principalmente in abete con materiali selezionati provenienti da segherie austriache e tedesche.



Prodotti & Divisioni



Imballaggi speciali per il settore ceramico

Imballaggi speciali per il settore ceramico,
standard e personalizzabili per ogni esigenza specifica.

- Vassoi in legno robusti HT a misura con o senza applicazione di rosette dentate
- Sponde/Telai di rinforzo a misura
- Cavalletti in legno HT per lastre grandi formati
- Pallet 2/4 vie HT fuori standard per formati specifici







Tecnoprifaf s.r.l.

Sede legale ed amministrativa:

via della Meccanica, 16/18

Ricevimento/Spedizione Merci:

via dell'Artigianato, 15

Confezionamento/Logistica:

via della Meccanica 5/7

Zona Industriale Graziosa
41018 San Cesario sul Panaro
(MODENA) ITALY

Tel: +39 059 920010 - Fax: +39 059 921415

P.IVA e C.F. 01840130361 - R.E.A. MO n.246334

Cap.Soc. € 500.000,00 i.v. - Email: info@tecnoprifaf.it

Sito web: www.tecnoprifaf.it

Facebook: www.facebook.com/tecnoprifaf

Linkedin: linkedin.com/company/tecnoprifaf